催化与分离提纯技术

快速界面法制备 FeOOH@CoNi-LDH@NF 用于高效析氧

卫学玲, 邹祥宇, 包维维*, 艾桃桃, 李文虎, 蒋 鹏

(陕西理工大学 材料科学与工程学院,陕西 汉中 723000)

摘要:以六水合硝酸钴、六水合硝酸镍、尿素和氟化铵为原料,采用水热法在镍网上原位构筑层状双金属氢氧化物(LDH)(CoNi-LDH@NF),然后采用快速界面法在硝酸钠和六水合氯化铁的 100 ℃溶液中对其进行刻蚀制备了 FeOOH@CoNi-LDH@NF。利用 XRD、SEM、XPS 和 TEM 对 FeOOH@CoNi-LDH@NF 进行了形貌表征和物相分析,并在 1 mol/L KOH 电解液中进行了电催化析氧性能测试。结果表明,异质界面明显的粗糙纳米棒结构极大地增多了 FeOOH@CoNi-LDH@NF 的有效活性位点数,提升了对中间物质的转换速率。驱动 100 mA/cm²的电流密度仅需 291 mV 过电势,Tafel 斜率为 48 mV/dec;该电极具有至少 100 h 的耐久性,展示出优异的碱性析氧性能。

关键词:快速界面法;催化剂;析氧反应;FeOOH@CoNi-LDH@NF;层状双金属氢氧化物;催化技术中图分类号:TQ129;TQ426 文献标识码:A 文章编号:1003-5214 (2022) 03-0577-07

FeOOH@CoNi-LDH@NF prepared by fast interface engineering for efficient oxygen evolution reaction

WEI Xueling, ZOU Xiangyu, BAO Weiwei^{*}, AI Taotao, LI Wenhu, JIANG Peng (School of Materials Science and Engineering, Shaanxi University of Technology, Hanzhong 723000, Shaanxi, China)

Abstract: CoNi-layered double metal hydroxides (LDH) (CoNi-LDH@NF) was constructed *in situ* on nickel network by hydrothermal method using cobalt nitrate hexahydrate, nickel nitrate hexahydrate, urea and ammonium fluoride as raw materials. CoNi-LDH was etched in sodium nitrate and ferric chloride hexahydrate solution at 100 °C by fast interface engineering to form FeOOH@CoNi-LDH@NF. The morphology and phase of FeOOH@CoNi-LDH@NF were characterized by XRD, SEM, XPS and TEM. Electrocatalytic oxygen evolution performance was tested in 1 mol/L KOH electrolyte. The results showed that the rough heterogeneous nanorods greatly increased the number of active sites of FeOOH@CoNi-LDH@NF and the conversion rate of intermediate substances. FeOOH@CoNi-LDH@NF required an overpotential of 291 mV to deliver a current density of 100 mA/cm², and Tafel slope was 48 mV/dec. The electrode had good durability at least 100 h and exhibited excellent oxygen evolution reaction performance in alkaline.

Key words: fast interface engineering; catalyst; oxygen evolution reaction; FeOOH@CoNi-LDH@NF; layered double metal hydroxides; catalysis technology

工业经济的快速发展引发能源危机和环境恶化,太阳能、风能等新能源得到大力开发^[1]。氢气燃烧值高(1.4×10⁸ J/kg,约为甲烷的2788 倍)^[2],燃烧产物仅为 H₂O,理论上可实现碳的零排放。氢

气的制备方法很多。例如:甲醇水蒸气重整制氢^[3]、 电解水制氢^[4]等。前者本质上并未摆脱对化石能源 的依赖。而电解水制氢采用可再生电能进行水裂解, 制取的氢气纯度高。

典型的电解水系统包括阴极的析氢反应(HER) 和阳极析氧反应(OER), OER 涉及 4 个电子转移 等过程,动力学缓慢,能量消耗高,严重影响电催 化分解水效率^[5]。研究者们致力于开发高效电催化 剂以降低析氧电位和提高反应效率,贵金属氧化物 (RuO₂和 IrO₂)是当前 OER 基准催化剂^[6], 但高成 本和稀缺性严重阻碍其实际推广。近年来, 层状双 金属氢氧化物(LDH)受到广泛关注^[7],特别是具 有良好导电性和丰富活性中心的Co和Ni基LDH^[8]。 然而, LDH 堆叠的层状结构在反应过程中电化学活 性区域容易变小,导致活性位点利用率不高^[9],这 制约了 LDH 的应用进程。研究者们采用各种策略改 善 LDH 催化性能,例如:结构重建、成分优化、电 子调控以及界面工程等^[10-11]。但目前 Ni 和 Co 基的 LDH 仍不能满足实际应用的需求。另一方面, 羟基 氢氧化物 MOOH (M=Fe、Ni等)具有较高的电负 性和对含氧中间体的吸附能力^[12],在 OER 过程中有 较高的转换频率(TOF)。WANG等^[13]通过FeOOH 偶联增加 CoV-LDH 的固有活性,制备的复合催化 剂具有优异的电催化性能,建构的理论验证了 Co^{2+} 、 V^{3+} 和 Fe³⁺之间的电子交换是提升 OER 性能的关键。 CHENG 等^[14]通过静电纺丝、氧化/磷化和后续沉积 方法制备了 FeOOH 修饰的 CoP 多孔纳米纤维。该 催化剂有效地促进了电子转移,为催化 OER 提供了 丰富的活性位点,达到 10 mA/cm²的电流密度需要 250 mV 的过电位。然而, FeOOH 与其他组分构建 异质界面时,需采用多步骤的能量密集型水热处理 或者是电化学沉积的方法,耗能又耗时。原位生长 的催化剂不需添加有机粘结剂,可避免粘结剂对催 化剂导电性和稳定性的影响。泡沫镍比表面积大、 导电性好和机械强度高,是应用广泛的电催化基体[15]。

本文采用新颖、超快(40 s)的方法在泡沫镍 基底上原位构筑了FeOOH@CoNi-LDH@NF异质界 面催化剂。其合成机理为:FeCl₃溶液中的Fe³⁺解离 产生的H⁺能够刻蚀CoNi-LDH,使其表面粗糙或缺 陷化,易于暴露出更多的活性位点;此外,Fe³⁺水 解过程中,会在CoNi-LDH的表面形成Fe(OH)₃, 并进一步脱水形成FeOOH,进而形成了CoNi-LDH 和FeOOH异质界面,产生丰富的界面活性位点,这 些界面活性位点对中间体的转换能力更强。本工作 为构建异质界面的过渡金属LDH OER 催化剂提供 了一种有效的策略。

1 实验部分

1.1 试剂

Co(NO₃)₂•6H₂O、Ni(NO₃)₂•6H₂O、尿素〔CO(NH₂)₂〕、 NH₄F、KOH、FeCl₃•6H₂O、NaNO₃、无水乙醇、盐 酸,国药集团化学试剂有限公司。所有试剂均为分析 纯,使用前未作进一步处理;实验中用水均为自制去 离子水;泡沫镍(丝径 1.6 mm,体积密度 0.51 g/cm³), 苏州中迪泰金属材料有限公司。

1.2 电极的制备

1.2.1 CoNi-LDH@NF 电极的制备

首先对镍网进行预处理,具体步骤为:将镍网 裁剪为1 cm×4 cm 长方形。依次用浓度为 3.0 mol/L 的盐酸、无水乙醇、去离子水各超声清洗 0.5 h,于 60 ℃烘箱中干燥 6 h,记作 NF。

将 Co(NO₃)₂•6H₂O(0.1 mmol, 0.291 g)、Ni(NO₃)₂• 6H₂O(0.05 mmol, 0.145 g)、CO(NH₂)₂ (0.2 mmol, 0.120 g)、NH₄F(0.1 mmol, 0.037 g)溶于 75 mL 去离子水中,磁力搅拌 0.5 h 形成均匀溶液,将溶液 和 NF 一起转入 100 mL 带聚四氟乙烯内衬的不锈钢 高压釜中,140 ℃反应 6 h。反应结束后,待其自然 冷却至室温,用去离子水和无水乙醇交替清洗 5 次, 最后放入恒温干燥箱(60 ℃,6 h)中烘干,得到 CoNi-LDH@NF(简称 CN)。

1.2.2 FeOOH@CoNi-LDH@NF 电极的制备

将 NaNO₃ (10 mmol, 0.850 g)和 FeCl₃•6H₂O (0.5 mmol, 0.135 g)溶于 20 mL 去离子水中,加 热至 100 ℃并保温 8 min,将 CN 浸入该溶液中刻 蚀一定时间。将制备好的电极用无水乙醇和去离子 水分别洗涤 3 次,然后在 60 ℃烘箱中烘干 4 h。刻 蚀时间分别为 20、40、60 s 制备的电极编号为 Fe@CN-1、Fe@CN-2、Fe@CN-3。具体制备流程示 意图如图 1 所示。







1.3 材料表征和 OER 性能测试

1.3.1 材料表征

采用 D8 Endevor 型 X 射线粉末衍射仪(德国 Bruker 公司),在 20=10°~80°范围内对材料进行组 成和晶体结构表征。采用 JSM-7610F 型 FESEM 扫 描电子显微镜(日本电子株式会社)在15 kV 电压 下对材料进行形貌表征。利用 Thermo Scientific Escalab 250Xi 型 X 射线光电子能谱仪(美国赛默飞 世尔公司)对材料的化学成分和电子结构进行表征。 采用 JEM 2100 F 型透射电子显微镜(日本电子株式 会社)在 200 kV 电压下对材料进行微观晶体结构和 能谱分析。

1.3.2 电化学性能测试

利用 CHI660E 电化学工作站(上海辰华仪器有限公司)通过三电极体系进行电化学测试。电解液为1 mol/L KOH 溶液,对电极为碳棒,参比电极为Hg/HgO 电极,工作电极为制备电极。根据可逆氢电势公式将所有电势进行转换。循环伏安(CV)测试:测试电位为 1~2 V vs. RHE,扫描速率(简称扫速)为 10 mV/s。待 CV 曲线稳定后进行线性扫描伏安(LSV)测试,其电位区间与 CV 一致,扫速为 5 mV/s。电化学阻抗(EIS)测试频率区间为 1.0×10⁻²~1.0×10⁵ Hz,扰动电压幅值为 5 mV。利用 500次高速(扫速为 200 mV/s) CV 进行循环稳定性测试。利用恒电位法进行 100 h 耐久性测试。

2 结果与讨论

2.1 XRD 和 XPS 分析

制备电极的 XRD 谱图如图 2 所示。



由图 2 可以看出,所有电极在 2 θ =44.5°、51.8° 和 76.4°处具有特别强的衍射峰,归属于基底泡沫镍 的 衍 射 峰 (JCPDS No. 04-0850)。CN 电极 在 2 θ =11.6°、23.1°、34.9°和 39.5°处 的 衍 射 峰 与 CoNi-LDH 的 (003)、(006)、(012)和(015)晶 面相对应 (JCPDS No. 40-0216),说明成功制备出 CoNi-LDH。随着刻蚀时间的增长,Fe@CN 样品在 (003)和(015)晶面对应的衍射峰依然存在,但 衍射峰强度有所减弱;当刻蚀时间为 60 s 时, CoNi-LDH 的(006)晶面对应的衍射峰消失。Fe@CN 样品均在 2 θ =26.7°、35.1°出现了 FeOOH 的(310)和 (211)晶面对应的衍射峰 (JCPDS No. 40-0216),表 明 FeOOH 与前驱体成功复合。

利用 XPS 对样品进行表征,以分析刻蚀前后 CN 样品表面元素的信息,结果如图 3 所示。



a-全谱(插图为局部放大图); b-Co 2p; c-Ni 2p; d-O 1s 和 Fe 2p

图 3 CN和Fe@CN-2的XPS 谱图 Fig. 3 XPS spectra of CN and Fe@CN-2

如图 3a 所示,通过与前驱体 CN 的 XPS 全谱 比较可知,Fe@CN-2 在 714 eV 附近出现了 Fe 2*p* 的峰,这表明 FeOOH 与前驱体成功复合。图 3b 中, 在结合能 781.1 和 796.9 eV 处两个主峰分别归属于 Co 2*p*_{3/2} 和 Co 2*p*_{1/2}的特征峰^[16]。与前驱体相比, Fe@CN-2 样品中的 Co 2*p*_{1/2}峰向高结合能方向偏移 了约 0.5 eV。图 3c 为 Ni 2*p* 的高分辨光谱图,结合

能为 855.7 和 873.3 eV 的两个主峰分别对应于 Ni 2p3/2 和 Ni 2p1/2 的自旋轨道峰, 861.5 和 879.8 eV 处 的两个峰为相应的卫星峰(Sat.),表明 Ni²⁺的存在^[17]; 与 CN 相比, Fe@CN-2 样品的 Ni 2p1/2 峰向低结合 能方向偏移了约 0.1 eV。图 3d 分别为 Fe@CN-2 中 O 1s 和 Fe 2p 的高分辨光谱图, O 1s 图谱中结合能 为 530.2、531.3 和 532.5 eV 的 3 个峰分别对应 M-O 键、—OH 和 C—O 键^[18]; Fe 2p 图谱中 Fe 2p_{3/2} 和Fe 2p1/2特征峰的结合能分别为712.3和725.6 eV, 位于 717.6 和 728.6 eV 的两个峰为卫星峰, 这 4 个 峰表明 Fe@CN-2 中的 Fe 元素以+3 价态存在^[19]。综 上, Fe@CN-2 样品的 Ni 2p3/2 峰和 Co 2p1/2 峰与前驱 体相比发生了不同方向的能量偏移,说明 CN 在被 刻蚀的过程中可能产生 Fe³⁺空位,该空位改变了吸 附中间体(*OH、*O 和*OOH) 与 Co、Ni 位点的 结合能^[20],易于提高 Fe@CN-2 催化剂的 OER 活性 和稳定性。

2.2 SEM 和 TEM 分析

各电极的 SEM 图如图 4 所示。



- 图 4 CN/NF(a)、Fe@CN-1(b)、Fe@CN-2(c)和 Fe@CN-3(d) 的 SEM 图(插图为不同放大倍数下的 SEM 图)
- Fig.4 SEM images of CN/NF(a),Fe@CN-1(b), Fe@CN-2(c), Fe@CN-3(d)(The inserts are SEM images at different magnifications)

从图 4a 可以看出, 直径约为 50 nm 的 CN 均匀 致密地生长在基底上, 该纳米线表面光滑。从图 4b 可以看出, 经过 20 s 的刻蚀后, Fe@CN-1 大致保持 前驱体形貌, 仅在顶端交错成纳米结。从图 4c 可以 看到, 经过 40 s 刻蚀后, Fe@CN-2 中纳米线逐渐被 刻蚀成直径约为 150 nm 且表面粗糙的纳米棒。当刻 蚀时间为 60 s 时,纳米线被刻蚀坍塌溶蚀后重组为 纳米片, 如图 4d 所示。说明刻蚀时间是 Fe@CN 复 合催化剂形貌的决定因素。

利用透射电子显微镜进一步分析 Fe@CN-2 的 结构和元素组成,结果如图 5 所示。



a—TEM 图; b—HEREM 图; c—EDS 元素能量映射图 图 5 Fe@CN-2 的微观形貌和元素分布 Fig. 5 Morphology and elements distribution of Fe@CN-2

由图 5a 看出, Fe@CN-2 确实为纳米棒结构。 从 HEREM 照片(图 5b)可以看到, FeOOH 与 CoNi-LDH 形成了异质界面(图中虚线标注),其中, 晶格间距为 0.25 和 0.29 nm 分别归属于 CoNi-LDH 的(040)和(300)晶面, FeOOH 为非晶态。从 EDS 元素能量映射图(图 5c)可以看出, Co、Ni、 O和 Fe 元素共同存在于 Fe@CN-2 中。虽然 Fe 元素 的含量相对较少,但 Co、Ni、O和 Fe 元素分布均匀。 2.3 电催化性能

2.3.1 OER 性能

所制备电极固有的 OER 性能比较如图 6 所示。 由电极的 LSV 曲线(图 6a)可以看出,Fe@CN-2 的起始电位最低,氧化峰面积最大;相同电位下, Fe@CN-2 驱动的电流密度最大。归因于快速界面法 促使 FeOOH 与前驱体形成异质界面,促进了 Fe 在 复合界面上的氧化和还原,有利于催化剂催化能力 的提高。







Fig. 6 LSV curves (a), Tafel slopes (b), overpotential (c) and TOF (d) of electrodes

依据 Tafel 方程^[21]计算出 Tafel 斜率。Tafel 斜率 越小,说明催化剂的反应动力学性能越好。 WASALATHANTHR 等^[22]认为,在碱性介质中 OER 与表面吸附中间体 MOH 和 MO (M 表示催化剂表 面活性位点)有关,步骤如下:M+OH⁻→MOH+e⁻ (Tafel 斜率 > 120 mV/dec);MOH+OH⁻→MO⁻+H₂O (Tafel 斜率 < 60 mV/dec);2MO→2M+O₂。不同电 极的 Tafel 斜率见图 6b,其中 Fe@CN-2 的 Tafel 斜 率为 48 mV/dec,说明该电极的限速步骤是对 MO⁻ 的转换,且其数值小于其他电极,因此,具有最佳 的 OER 动力学性能。

依据 LSV 曲线获得如图 6c 所示的电流密度与 过电势(η)关系图,以更直观地比较不同催化剂 在达到相同电流密度时需要的过电势。驱动 10、50 和 100 mA/cm²的电流密度,Fe@CN-2 所需过电势 比其他催化剂都低,说明其催化本征活性较高。假 设催化剂表面的所有物质都具有催化活性,利用 TOF 衡量催化剂反应的速率并评价单位时间内单个 活性位点的转化数^[23],其数值越大催化剂本征活性 越好。图 6d 为不同催化剂在不同过电势下的 TOF 值。可以看出,TOF 变化趋势与表观 OER 活性相同 (图 6a),在 100 和 200 mV 的过电势下,Fe@CN-2 的 TOF 值分别为 0.025 和 0.039 s⁻¹,远高于其他催 化剂,说明该催化剂对中间体的吸附能力强,利于 OER 的进行。 近期与本研究类似的 FeCoNi 基 OER 催化剂驱动 100 mA/cm² 电流密度所需过电势和 Tafel 斜率对比如图 7 所示。从图中可以直观地看出,在 pH 为 14 的碱性电解液中, Fe@CN-2 在驱动 100 mA/cm² 电流密度时所需过电势仅为 291 mV, Tafel 斜率(48 mV/dec)低于文献报道的催化剂。因而,本研究合成的 Fe@CN-2 具有性能优势。





为了探究催化剂的电化学动力学,在1.55 V vs. RHE 电位下测定电极的电化学交流阻抗,利用阻抗拟合 软件对数据进行拟合,结果见图 8a。半圆直径表示 电荷转移电阻(*R*_{ct}),曲线与实轴的交点表示电解液 及电极表面的欧姆电阻(*R*_s),数值越小说明电荷转 移过程中受到的阻力越小。

图 8a 中,测试频率区域内 EIS 呈现规则的半圆 弧,说明在固、液两相界面上发生了水分子的分解 反应。对比可知,Fe@CN-2的拟合半圆直径最小, 具体数值如图 8b 所示。R_s存在差异原因可能与催化 剂的形貌以及电解水的过程产生气体的剧烈程度不 同有关。NF、CN、Fe@CN-1、Fe@CN-2、Fe@CN-3 的 R_{et}分别为 29.92、3.01、1.21、0.94 和 1.09 Ω,因 而,Fe@CN-2 增强了法拉第过程中固液界面的离子 传输能力。通常,催化剂的催化性能与暴露的电化 学活性面积(ECSA)有关,该指标反映了参与电解 水过程的实际面积,其面积越大,为反应提供的活 性位点越多,催化性能越好。







Fig. 8 EIS curves (a), EIS parameters (b), C_{dl} (c) and ECSA-normalized LSV curves (d) of electrodes

因此,在非法拉第电位区间内以 20~100 mV/s 扫速测定 CV,根据文献[29]的计算方法得到双层电 容(*C*_{dl})及 ECSA。由图 8c 可知,NF、CN、Fe@CN-1、 Fe@CN-2、Fe@CN-3 的 *C*_{dl}分别为 0.5、0.8、1.1、 1.4 和 1.3 mF/cm²,相应的 ECSA 分别为 12、20、 27、36 和 32 cm²,显然 Fe@CN-2 参与反应的活性 面积最大,表明快速刻蚀形成的表面粗糙棒状结构 促进了活性位点暴露,提高了催化剂的催化活性。 为了研究单位面积上催化活性位点的固有活性,以 ECSA 对 LSV 的析氧活性进行归一化处理^[30],结果 如图 8d 所示。可以看出,Fe@CN-2 的起始电位仍 具有较大优势,相同的电位下驱动的电流密度仍为 最高,验证了 Fe@CN-2 中 FeOOH 与 CoNi-LDH 协 同促进,有效增强了电极的固有 OER 活性。

2.3.2 稳定性和耐久性

Fe@CN-2 循环稳定性和耐久性如图 9 所示。



500 次高速 CV 测试前后电流和阻抗对比如图 9a 和 b 所示。LSV 曲线中起始电位几乎无变化,达 到 100 mA/cm²时过电位由 291 mV 增加至 303 mV; EIS 中的 R_{ct} 增加 3%。同时,在 50~300 mA/cm²的电流密度区间内进行 1100 s 的多步电流测试,结果 如图 9c 所示,内插图为 500 次 CV 测试后 Fe@CN-2 电极驱动不同电流密度对应的过电势,测试区间内 曲线波动微弱, 驱动 300 mA/cm² 仅需 332 mV 过电 位,表明 Fe@CN-2 有良好的循环稳定性。不同电压 下监测 Fe@CN-2 连续 100 h OER 的耐久性,结果如 图 9d 所示,在 1.34 V vs. RHE 的工作电压下电流密 度保持率高达 95.3%;在 1.51 V vs. RHE 的工作电压 下电流密度保持率为 90.2%,说明该电极具有良好 的耐久性。

3 结论

通过水热法制备出 CoNi-LDH@NF 后,利用快 速界面法调节对前驱体的刻蚀时间,以实现对样品 形貌的控制。当刻蚀 40 s 时,可制备出具有异质界 面的棒状 FeOOH@CoNi-LDH@NF 催化剂,该界面 增强了催化剂与电解液的接触面积,增加了参与反 应的活性位点和对活性中间体的吸附,促进了电极 表面气体的释放。该催化剂在 1 mol/L KOH 溶液的 OER 性能测试中表现出高效的 OER 性能,驱动 100 mA/cm²的电流密度下仅需 291 mV 的过电势,Tafel 斜率为 48 mV/dec。循环稳定性测试前后,析氧的 过电势和阻抗增幅在 3%以内。1.34 和 1.51 V vs. RHE 的电压下 100 h 恒电压耐久性测试结果显示, 电流密度保持率均在 90%以上。本工作采用快速界 面策略可以为提高过渡金属 LDH 催化剂制氢性能 提供一定理论参考。

参考文献:

- [1] CHEN L R (陈丽茹), TAO T X (陶庭先), LU X H (卢晓韩), et al. Synthesis of CoS₂/AOCF composites by coordination loading method and its electrocatalytic hydrogen evolution performace[J]. Fine Chemicals (精细化工), 2021, 38(5): 1014-1022.
- [2] UBAIDULLAH M, ENIZI A M, SHAIKH S, et al. Waste PET plastic derived ZnO@NMC nanocomposite via MOF-5 construction for hydrogen and oxygen evolution reactions[J]. Journal of King Saud University Science, 2020, 32(4): 2397-2405.
- [3] WU H F (吴浩飞), JIANG Z D (江志东), MA Z F (马紫峰). Preparation of Cu-Mn-Al spinel catalysts by co-precipitation method for hydrogen preparation from methanol steam reforming[J]. Fine Chemicals (精细化工), 2021, 38(10): 2081-2088.
- [4] ZOU X Y, WEI X L, BAO W W, et al. Local electronic structure modulation of NiVP@NiFeV-LDH electrode for high-efficiency oxygen evolution reaction[J]. International Journal of Hydrogen Energy, 2021, 46(64): 32385-32393.
- [5] MEGN Q D (孟齐德), LIU J X (刘进轩). Ultrathin metal-organic framework nanosheets precursors for efficient electrocatalysis of oxygen evolution reaction[J]. Fine Chemicals (精细化工), 2021, 38(9): 1860-1866.
- [6] LIU H, LI X N, GE L B, et al. Accelerating hydrogen evolution in Ru-doped FeCoP nanoarray with lattice distortion toward highly efficient overall water splitting[J]. Catalysis Science & Technology, 2020, 10(24): 8314-8324.
- [7] XIE B Y (谢博尧), ZHANG J M (张纪梅), HAO S S (郝帅帅), et al. Research progress in layered double hydroxides catalystsfor oxygen evolution reaction[J]. Journal of Materials Engineering (材料工程), 2020, 48(1): 1-9.
- [8] FENG L X, LI A R, LI Y X, et al. A highly active CoFe layered double hydroxide for oxygen evolution reaction[J]. ChemPlus Chem, 2017, 82(3): 483-488.
- [9] YU M Z, ZHOU S, WANG Z Y, et al. Boosting electrocatalytic oxygen evolution by synergistically coupling layered double hydroxide with MXene[J]. Nano Energy, 2018, 44: 181-190.

- [10] WANG Y Y, QIAO M, LI Y F, et al. Tuning surface electronic configuration of NiFe LDHs nanosheets by introducing cation vacancies (Fe or Ni) as highly efficient electrocatalysts for oxygen evolution reaction[J]. Small, 2018, 14(17): 1800136-1800141.
- [11] LIU J, WANG J S, ZHANG B, *et al.* Hierarchical NiCo₂S₄@NiFe LDH heterostructures supported on nickel goam for enhanced overall water splitting activity[J]. ACS Applied Materials & Interfaces, 2017, 9(18): 15364-15372.
- [12] BODDULA R, XIE G C, GUO B D, et al. Role of transition-metal electrocatalysts for oxygen evolution with Si-based photo anodes[J]. Chinese Journal of Catalysis, 2021, 42(8): 1387-1394.
- [13] WANG Z P, CHEN L, XU S D, et al. Cobalt vanadium layered double hydroxide/FeOOH heterostructure catalyst with strong electron interactions for stable oxygen evolution performance[J]. Composites Communications, 2021, 27: 100780-100785.
- [14] CHENG J L, SHEN B S, SONG Y Y, et al. FeOOH decorated CoP porous nanofiber for enhanced oxygen evolution activity[J]. Chemical Engineering Journal, 2022, 428: 131130-131136.
- [15] JAMESH M I. Recent progress on earth abundant hydrogen evolution reaction and oxygen evolution reaction bifunctional electrocatalyst for overall water splitting in alkaline media[J]. Journal of Power Sources, 2016, 333: 213-236.
- [16] WU L B, YU L, MCELHENNY B, *et al.* Rational design of coreshell-structured CoP_x@FeOOH for efficient seawater electrolysis[J]. Materials Research Bulletin, 2022, 145: 111549-111558.
- [17] MA Q X, LI B L, HUANG F R, *et al.* Incorporating iron in nickel cobalt layered double hydroxide nanosheet arrays as efficient oxygen evolution electrocatalyst[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2021, 294(5): 120256-120265.
- [18] GUO R, HE Y, YU T, et al. Enhanced oxygen evolution reaction activity of flower-like FeOOH via the synergistic effect of sulfur[J]. Electrochimica Acta, 2019, 314(10): 684-693.
- [19] PAN W, ZHANG M, GUI F Q, et al. Conductive Fe@Fe₂O₃/FeOOH necklace-like nanowires of high electrochemical performances for a supercapacitor application[J]. Chemical Engineering Journal, 2021, 450(15): 127587-127596.
- [20] PENG L S, YANG N, YANG Y Q, et al. Atomic cation-vacancy engineering of NiFe-layered double hydroxides for improved activity and stability towards the oxygen evolution reaction[J]. Angewandte Chemie International Edition, 2021, 60(46): 24612-24619.
- [21] BAO W W, XIAO L, ZHANG J J, et al. Interface engineering of NiV-LDH@FeOOH heterostructures as high-performance electrocatalysts for oxygen evolution reaction in alkine conditions[J]. Chemical Communications, 2020, 56(65): 9360-9363.
- [22] WASALATHANTHRI R, JEFFREY S, AWNI R A, et al. Electrodeposited copper cobalt phosphide: A stable bifunctional catalyst for both hydrogen and oxygen evolution reactions[J]. ACS Sustainable Chemistry Engineering, 2019, 7(3): 3092-3100.
- [23] LI M X, WANG H Y, ZHU W D, et al. RuNi nanoparticles embedded in N-doped carbon nanofibers as a robust bifunctional catalyst for efficient overall water splitting[J]. Advanced Science, 2020, 7: 1901833-1901843.
- [24] SONG C Y, LIU Y, WANG Y C, et al. Highly efficient oxygen evolution and stable water splitting by coupling NiFe LDH with metal phosphides[J]. Science China Materials, 2021, 64(7): 1662-1670.
- [25] LI J G, GU Y, SUN H C, et al. Engineering the coupling interface of rhombic dodecahedral NiCoP/C@FeOOH nanocages toward enhanced water oxidation[J]. Nanoscale, 2019, 11: 19959-19968.
- [26] SHI Y, LI J, ZHANG B, et al. Tuning electronic structure of CoNi LDHs via surface Fe doping for achieving effective oxygen evolution reaction[J]. Applied Surface Science, 2021, 565: 150506-150513.
- [27] ZHANG H, LI W, FENG X, *et al.* Interfacial FeOOH/CoO nanowires array improves electrocatalytic water splitting[J]. Journal of Solid State Chemistry, 2021, 298: 122156-122163.
- [28] TUYY (涂言言), ZHAOZH (赵子涵), SUNYQ (孙一强). Synthesis and electrocatalytic oxygen evolution performances of FeOOH-Ni(OH)₂ composites[J]. Acta Materia Compositae Sinica (复 合材料学报), 2020, 37(8): 1944-1950.
- [29] ZHAO X H, XUE Z M, CHEN W J, et al. Ambient fast, large-scale synthesis of entropy-stabilized metal-organic framework nanosheets for electrocatalytic oxygen evolution[J]. Journal of Materials Chemistry A, 2019, 7(46): 26238-26242.
- [30] ANANTHARAJ S, KUNDU S. Do the evaluation parameters reflect intrinsic activity of electrocatalysts in electrochemical water splitting[J]. ACS Energy Letter, 2019, 4: 1260-1264.